

中国安全生产科学研究院

中国安全生产科学研究院关于安徽八一化工 股份有限公司安全生产综合技术服务的综合意见

安徽省安委会办公室：

贵办于 10 月 11 日在蚌埠市组织专家对我院承担的安徽八一化工股份有限公司（以下简称八一化工）安全生产综合技术服务项目（以下简称项目）进行了验收评审，评审内容主要包括隐患排查和过程安全管理体系咨询报告、定量风险评价报告、HAZOP 分析及审查报告、精细化工反应评估报告、SIL 定级报告。在吸纳专家组意见修改完善并确认后，综合以上报告，提出如下意见：

一、企业安全生产现状

本项目通过不同侧面，采用不同评估工具和手段，对八一化工安全生产基础管理、工艺、设备、自控等方面进行了全面体检，结合当前该企业正处于拟整体搬迁和维持老装置继续生产的特殊时期，总体认为八一化工安全生产问题突出，生产运行处于高风险状态。

从隐患排查情况看，共查出各类隐患 200 项，其中，重大隐患 14 项，一般隐患 186 项。

从定量风险(QRA)计算结果看，八一化工的 3×10^{-6} 个人风险等值线影响范围涵盖企业东侧居民区，个人风险不满足《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》(GB36894-2018)的要求。八一化

工的社会风险 F-N 曲线没有进入“不可容许区”，大部分落在“尽可能降低区”，说明企业周边人口密度较大，社会风险较高。

二、建议采取的措施

(一) 蚌埠市政府要加快推进八一化工退城进园进程，严格管控企业周边建设项目，确保人员不增，危险源不增。督促企业现有厂区尽快全面停产，拆除所有设施设备，彻底清理化工物料，消除安全风险。

(二) 属地监管部门要加强对八一化工的监督检查，督促企业限期整改排查出的安全隐患问题，并组织逐项验收；监督企业采取有力有效措施，降低安全风险，坚决防范事故发生。

(三) 建议八一化工采取以下措施管控安全风险：

1. 制定周密的隐患整改实施方案，对排查出的隐患问题，严格按照隐患整改“五定”、“五落实”要求尽快彻底整改，严防隐患整改过程引发次生隐患。

2. 对生产储存装置的设备设施（含停用）进行全面摸排、登记造册，全面掌握设备信息底数。

3. 采取减量、停用设备设施等措施，使企业周边防护目标满足个人风险和社会风险要求。

4. 重新制定生产方案，调整优化产品结构，严格控制日产量。控制危险品存储量，严格控制液氨、苯等重点监管危险化学品存储量。采取有效管理、技术手段，降低重大危险源、重点监管危险化工工艺的安全风险。不得进行扩能增产改造，不得改变现有工艺技术路线，不得试用新牌号催化剂，不得拼设备、满负荷生产。

5. 编制设备管理台账，全面检查生产储存装置的设备完整性，

重点梳理完善建设较早、手续不全的生产储存装置的生产设备及管道设计寿命周期、腐蚀损坏情况，采取更换、维修、停用等措施提升设备完整性，并对停用装置进行断电、断料、断管，对停用区域进行现场界定、封闭并作明显标识。

6. 深刻吸取本企业今年“4·4”、“7·13”事故和近年国内外典型事故教训，设立“安全专职综合稽查队”，全面加强内部安全监督和管理，特别是动火、受限空间和承包商、检维修等直接作业环节的现场管理。

7. 要高度重视现有员工数量、安全素质、操作技能等与本企业安全生产现状严重不匹配的问题，采取加强人才培养、引进或依托第三方专业技术服务的方式，合理配置安全生产管理人员和岗位操作人员，定期开展全员岗位培训和应急演练，建立健全全员安全生产责任制，严格落实各项安全管理制度。

8. 严格按照《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》(应急〔2019〕78号)开展自查自纠，及时消除新的安全隐患。

9. 按照《化工企业工艺安全管理实施导则》(AQ/T 3034-2010)、《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》(安监总管三〔2013〕88号)等要求，开展工艺安全管理体系建设(PSM)，提升工艺过程管理和本质安全水平。



抄送：蚌埠市人民政府。